**Сведения**

**о доходах, расходах, об имуществе и обязательствах имущественного характера**

**депутата Совета народных депутатов Тишанского сельского поселения Медведевой Ольги Яковлевны** (должность, Ф.И.О.)

**его (ее) супруги (супруга) и несовершеннолетних детей**

**за период с 1 января по 31 декабря 2017 года**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Декларированный годовой доход | Перечень объектов недвижимого имущества и транспортных средств, принадлежащих на праве собственности | | | | Перечень объектов недвижимого имущества, находящихся в пользовании | | | Сведения об источниках получения средств, за счет которых совершена сделка по приобретению земельного участка, другого объекта недвижимого имущества, транспортного средства, ценных бумаг, акций (долей участия, паев в уставных (складочных) капиталах организаций) \* |
| Вид объектов недвижимости | Площадь (кв.м) | Страна расположения | Транспортные средства (с указанием вида и марки) | Вид объектов недвижимости | Площадь (кв.м) | Страна расположения |
| 1  2 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Медведева Ольга Яковлевна, депутат Совета народных депутатов Тишанского сельского поселения | 220342,15 | Земельная доля | 4,62 га | Россия | - | Жилой дом  Приусадебный зем. уч. | 72,5  4000 | Россия  Россия |  |
| Супруг | 0,00 | жилой дом,  Приусадебный зем. уч. | 72,5  4000 | Россия  Россия | - | - | - | - |  |